

## Ūdensizturīga dispersijas līme kokam

Titebond III Ultimate ir ar ūdeni atšķaidāma un tīrāma līme. Ūdensizturīgums atbilst amerikāņu normai ANSI/HPVA Tips 1.

Titebond III nav toksiska un ir bez šķīdinātājiem – tā ir drošāka nekā tradicionālās ūdensizturīgās līmes kokam. Līme dod stingru sākotnējo lipīgumu, piegulošu saskari un slīpēšanas iespējas (slīpējot nekļūst mīksta un neaizlipina slīpēšanas materiālu). FDA atļāvusi tās netiešu saskari ar pārtikas produktiem. Tā ir ideāla āra un iekšdarbiem.



### Produkta īpašības

Izpilda ANSI/HPVA Tips 1 normas.  
Ūdenizturīga un ar ūdeni tīrāma.  
Izturība pret ūdens iedarbību (**ČSN EN 204) D4**.  
Augsts sākotnējais lipīgums.  
Tiek rekomendēta interjera un eksterjera darbiem.  
Garāks atvērtais savienojuma montāžas laiks.  
Zemāka lietošanas temperatūra.  
FDA atļāvusi tās netiešu saskari ar pārtikas produktiem.

### Fizikālās īpašības

**Tips** Augsti attīstīts patentēts **GOS saturs** 5,6 g/l (Šķidro organisko vielu polimers daudzums)  
**Grupa** Šķidrums **Svars/galons** 4,18 kg (apm. 1,1 kg/1 l)  
**Krāsa** Dzeltenbrūna **Siltumklase\*** Aptuveni 7,5° C.  
**Nožuvusi līme**Gaiši brūna **Uzliesmojuma punkts**>93,5° C.  
**Sausā viela**52% **Sasalšana/atkušana** stabila  
**Viskozitāte** (dinamiskā) 4.200 mPa/s **pH**2,5  
Izturība 24 mēneši no pirkšanas datuma labi noslēgtos traukos temperatūrā līdz 24° C.

\*Siltumklase indicē minimālo ieteicamo siltumu, kurā var atrasties līme, gaiss un materiāli lietošanas laikā, lai varētu nodrošināt labu savienojumu.

### Lietošanas instrukcijas

**Lietošanas temperatūra** virs 8,5° C.  
**Atvērtais montāžas laiks** 10 minūtes (21° C./50% relatīvais mitrums).  
**Kopējais montāžas laiks** 20 – 25 minūtes (21° C./50% relatīvais mitrums).  
**Patēriņš** apmēram 1 l uz 6 m<sup>2</sup> vienā kārtā.  
**Obligātais saspiešanas spiediens** pietiek ar abu līmējamo virsmu ciešu kontaktu (vispārīgi, 0,7 – 1,1 MPa (100 – 150 psi= mārciņas uz kvadrātcollu) skujkokiem, 0,85 – 1,2 MPa (125 – 175 psi) vidēji cietam kokam un 1,2 – 1,75 MPa (175 – 250 psi) cietam kokam).  
**Lietošanas veids** plastmasas dozētāji ar aplikācijas galu nelielai uzklāšanai, līmi var klāt arī ar rullīti vai otu.  
**Tīrīšana** noslaukiet ar mitru lupatiņu, ja līme ir mitra, ja nav – nokasiet un ar abrazīvu papīru nogludiniet lieko daudzumu.

### Ierobežojumi

Līmenav domāta pastāvīgai iegremdēšanai ūdenī. Nav paredzēta nesošiem savienojumiem. Nelietojiet līmi, ja tās vai materiāla temperatūra ir zemāka par 7,5° C. Uzglabāt temperatūrā līdz 24° C.  
Uzglabājot pie augstākām temperatūrām, līme var sabiezēt un var tikt saīsināts tās lietošanas laiks. Ja līme sabiezējusi, sākotnējo konsistenci iegūsi, līmi intensīvi sakratot. Tā kā dažāda tipa kokam ir dažādas virsmas, iesakām realizēt materiālu, kuri tiks līmēti, salīpšanas testu. Izlasiet drošības lapas.  
Sargājiet līmi no sala.  
**GLABĀJIET BĒRNIEM NEPIEJAMĀ VIETĀ.**

### BRĪDINĀJUMS

Nekāda speciāla drošības informācija nav vajadzīga. Ieskatieties drošības lapā.

### Informācija par iepakojumiem

Dalījuma kods	Iepakojums	Svars	EAN
123-1413	237 ml	290 g	037083014136
123-1414	473 ml	0,550 kg	037083014143
123-1415	946 ml	1,104 kg	037083014150
123-1416	3,78 l	4,138 kg	037083014167
123-14109	8,12 l	9,5 kg	037083141092
123-1417	18,92 l	23,000 kg	037083014174

### Norma ANSI/HPVA – testēšana Tips I:

Testēšana ietver līmēta savienojuma vārīšanu 4 stundas, tad parauga cepšanu 63° C temperatūrā 20 stundu ilgā laika periodā. Tad atkal vārīšana 4 stundas un pēc tam acumirkliņa atdzesēšana zem tekoša auksta ūdens. Pēc tā salīmētajam savienojumam jāiztur noteiktais pieliktais spēks un jāapmierina savienojuma kohēzijas prasības.

### Ražotājs:

Franklin International Inc  
2020 Bruck Street  
Columbus, Ohio USA 43207  
Telefon (800) 877-4583, www.titebond.com



### Izplatītājs:

IGM instrumenti un ierīces. SIA  
TUCHOMĒŘICE, PRAHA - ZÁPAD  
V Kněživce 201, 252 67 Tuchoměřice  
Tel: 220 950 910; www.igm.cz